# ダイヤモンドバー

#### 歯科用ダイヤモンドバー

### マイジンガー ダイヤモンドバー〈F.G.用〉

#### MEISINGER DIAMOND BUR

天然ダイヤモンドが均等にコーティングされ、安定した切削力と耐久性を実現します。

シャンク●2種=FG、FGS

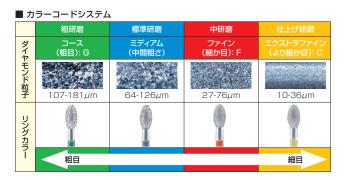
FG φ1.60mm φ1.60mm 19mm

FGS (S:ショートシャンク) 16.5mm

※全長は標準値であり、器具の形態によって全長が異なる場合があります。

包装● (FG用、FGS用)5本1パック

マイジンガーダイヤモンドバー 一般医療機器 歯科用ダイヤモンドバー 13B1X00155000273



\*1 例)008:頭部最大径が0.8mm \*2 最大許容回転数 min-1

ダイヤモンド 粒子	コース							ミディ	<i>የ</i> ፖム						
形態番号	DM849G	DM835	DM845	DM849	DM849	DM801	DM801	DM801	DM801	DM801	DM801	DM801	DM801	DM805	DM809R
形態番号 シャンク種類/ ISOコード**1	FG 018	FG 012	FG 010	FG 014	FG 016	FGS 010	FGS 012	FGS 014	FG 007	FG 010	FG 012	FG 014	FG 018	FG 014	FG 018
回転数**2	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000
カラーコードシステム	9.0	3.5	4.0	6.0	6.0										3.7
注文コード	81937	81925	81926	81935	81936	81902	81903	81904	81905	81906	81907	81908	81909	81911	81915
用途	高洞   元橋物   支台橋   ベニア   その他   形成   形成   技工用   上成   形成   形成   形成   大成   大成   大成   大成   大									高洞 形成 除去 ベニア 形成 その他 技工用	高洞 形成 充塡物 除去				

ダイヤモンド 粒子								ミディアム							
形態番号 シャンク種類/ ISOコード**	DM835	DM835	DM835	DM835	DM835	DM806	DM806	DM845R	DM846	DM846	DM830	DM830	DM861	DM862	DM862
シャンク種類/ ISOコード**1	FGS 008	FGS 009	FGS 010	FGS 012	FGS 014	FG 014	FG 016	FG 016	FG 016	FG 018	FG 021	FG 023	FG 014	FG 012	FG 014
回転数**2	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	400,000	400,000	450,000	450,000	450,000
カラーコードシステム	3.0	3.0	3.5	3.5	3.5	3.0	3.0	4.0	0.9	6.0	9.0	50	5.0	0.8	8.0
注文コード	81920	81921	81922	81923	81924	81912	81913	81927	81929	81930	81916	81917	81959	81963	81964
用途		篇洞 形成 除	真物 支台歯 形成 形成	その他技工用			<b>福</b>	だ	台歯 :成			充塡物除去	支台歯 ベニア 形成 形成	その他技工用	

	粒子							ミディフ	<b>7</b> 4						
形	態番号	DM833	DM848	DM848	DM850	DM850	DM852	DM852	DM859	DM859	DM859	DM859	DM863	DM868	DM868
	ンク種類/ )コード**1	FG 016	FG 016	FG 018	FG 016	FG 018	FG 016	FG 018	FG 010	FG 012	FG 014	FG 016	FG 012	FG 012	FG 014
回	転数**2	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	300,000	300,000	300,000	280,000	450,000	450,000	450,000
シ	コラー コード ステム	3.4	10.0	10.0	8.0	8.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	8.0	8.0
注	<b>対コード</b>	81919	81933	81934	81940	81941	81945	81946	81955	81956	81957	81958	81968	81976	81977
	用途	充塡物 除去 形成						支台歯では形成形成の形成の形成の形成の形成の形成の形成の形成の形成の形成の形成の形成の形成	その他  技工用						

ダイヤモンド 粒子							ミディアム					
粒子 形態番号	DM858	DM858	DM858	DM858	DM867	DM867	DM867	DM867	DM878	DM878	DM878	DM879
シャンク種類/ ISOコード*1	FGS 014	FG 010	FG 014	FG 016	FGS 010	FGS 012	FG 010	FG 012	FG 012	FG 014	FG 016	FG 016
回転数**2	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000
カラーコードシステム	8.0	8.0	08	8.0	0.9	0.9	6.0	0.9	8.0	8.0	8.0	10.0
注文コード	81950	81951	81952	81953	81970	81971	81972	81973	81979	81980	81981	81982
用途		支台歯 形成 形成 形成	模型 その他 技工用			支援形	方歯			支台歯 形成 形	模型	

※写真は原寸ではありません。

# ダイヤモンドバー

*1	例)008:頭部最大径が0.8mm	*2 最大許容回転数 min-1	

ダイヤモンド 粒子						ファイ	ン						
形態番号	DM805F	DM808RF	DM830F	DM830F	DM845RF	DM850F	DM850F	DM852F	DM861F	DM862F	DM862F	DM867F	DM867F
形態番号 シャンク種類/ ISOコード*1	FG 014	FG 018	FG 016	FG 021	FG 018	FG 016	FG 018	FG 018	FG 014	FG 010	FG 014	FG 010	FG 012
回転数**2	450,000	450,000	450,000	400,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000
カラー コード システム	# C:	5.0	4.5	5.0	4.0	8.0	8.0	10.0	5.0	8.0	8.0	0.9	6.0
注文コード	81992	81914	81918	81994	81928	81943	81944	81948	81961	81993	81967	81974	81975
用途	窩洞 形成 院去	ベニア その他 技工用	充填物 除去 形成	ベニア その他 技工用	窩洞 形成 除去 ベニア 形成	支 <del>6</del> 形	計画 ベニア その 成 形成 技工	D他 二用	充塡物除去	支台歯 形成 形成	その他技工用	支	(台歯 形成

ダイヤモンド 粒子				エクストラファ	イン			
形態番号	DM858C	DM861C	DM862C	DM862C	DM850C	DM852C	DM863C	DM890LC
シャンク種類/ ISOコード*1	FG 014	FG 012	FG 010	FG 014	FG 012	FG 016	FG 012	FG 008
回転数※2	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000
カラーコードシステム	8.0	5.0	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	3.0
注文コード	81954	81960	81965	81966	81942	81947	81969	81984
用途	支台歯 形成 形成 模型 その他 技工用	充塡物除去	支台歯 ベニア 形成	その他技工用		活台歯 ベニア そ 形成 形成 打	その他 支工用	高洞 充塡物 除去 L:ロングネック

### ●マイジンガー ダイヤモンドバー〈FG ジルコニア用〉形態図

ダイヤモンド 粒子		ミデ	<b>የ</b> ፖム		ファ	イン	
形態番号	DMZ0801	DMZ0833	DMZ0850	DMZ838L	DMZ850F	DMZ833F	
シャンク種類/ ISOコード*1			FG 018	FG 014	FG 018	FG 023	
回転数**2			250,000	300,000	450,000	190,000	
カラーコードシステム		4.2	8.0	9.0	8.0	4.2	
注文コード	81986	81987	81988	81985	81989	81990	
用途		ベニア その他 技工用		ベニア 形成 <sup>クラウン</sup> 除去 その他 技工用	ベニア形成	その他技工用	
			Z: 5	ジルコニア			

※写真は原寸ではありません。