

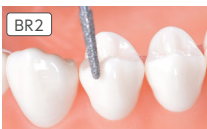
CAD/CAM冠 & CAD/CAM&インレー スムーズカット形成ガイド

白歯

白歯クラウン形成



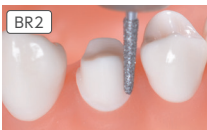
咬合面のガイドグループ付与。
咬頭傾斜に沿ってガイドグループ
が平らになるように付与します。



頬側面は咬頭面側と歯頸部
側それぞれに咬合面と同様に
ガイドグループを付与し、2面
形成します。



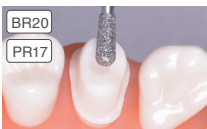
軸面テーパは片面6~10°
テーパの範囲におさまるよ
うにします。大白歯部には、
BR6もおすすめてです。



マージン形態はディーブシャ
ンファーやラウンドショルダーなど
クラウンの厚みが確保できるよ
うに修正します。



マージン形態を整えた後、概
形を形成します。大白歯部に
はBR6もおすすめてです。



咬合面は鋭角な部分がない
逆屋根型になるように形成し
ます。大白歯部の咬合面には
PR17もおすすめてです。

ガイドグループ付与

軸面形成

マージン形成

咬合面形成

白歯

白歯インレー形成



隣接面形成では隣在歯を傷つ
けないように、歯質が薄く層残
るように、軽くバーを通すイメージ
で形成します。



窩洞側壁は6°以上のテーパ
を付与し、丸みをもった形成をし
ます。狭窄部は垂直・水平的
に1.5mm以上確保します。



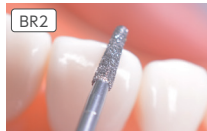
隣接面のボックス部の近遠心
的な厚みは1.0~1.5mm確保しま
す。隣在歯との間にも十分な隙
間が確保できるよう形成します。

隣接面カット

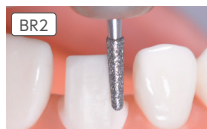
窩洞形成

前歯

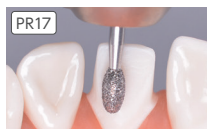
前歯 クラウン形成



切縁の形成量1.5mm確保の
ための目安となるガイドグルー
プを付与します。



切縁に内側傾斜をつけ削除
量を十分にとり、審美性への
配慮として唇側は3面に形成
します。



舌面も鋭角な部分ができな
いよう、滑らかに仕上がります。

ガイドグループ付与

クラウン軸面形成

	ガイドグループ付与 軸面形成/マージン形成			舌側咬合面		隣接面 カット	咬合面	隣接面
	BR2	BR5	BR6	BR20	PR17	A18	RS1	RS2
最大径 [mm]	1.6	1.9	2.2	1.9	2.3	1.6	1.6	1.6
最小径 [mm]	1.0	1.2	1.5	1.7	1.4	0.5	1.0	0.75
刃部長さ [mm]	8.4	8.0	8.2	5.4	4.7	11.3	4.0	8.0
テーパ角度	5°	5°	5°	—	—	6°	8°	6°

歯科用ダイヤモンドバー ジーシー スムースカット
一般医療機器 23B2X00038000007

